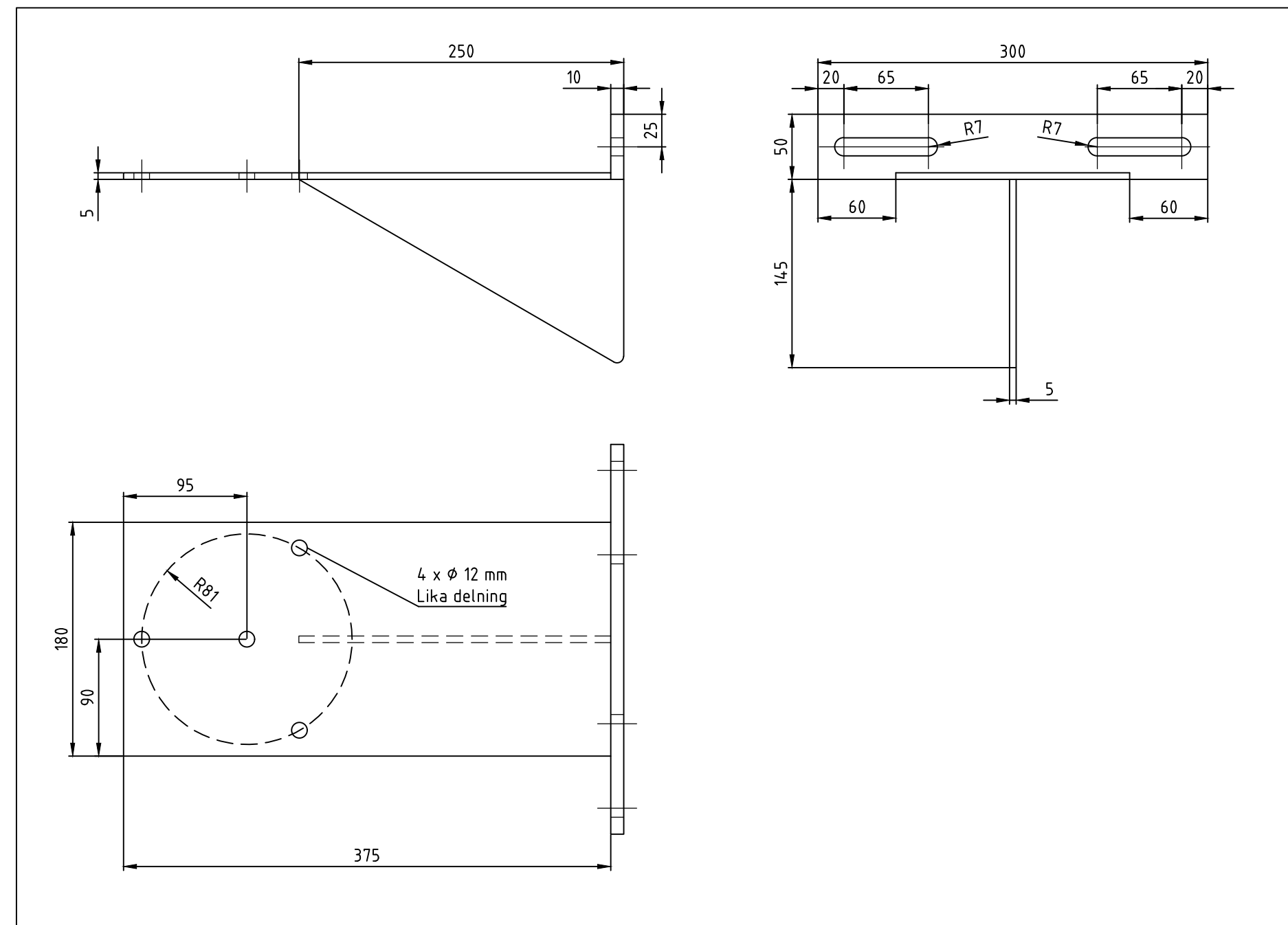
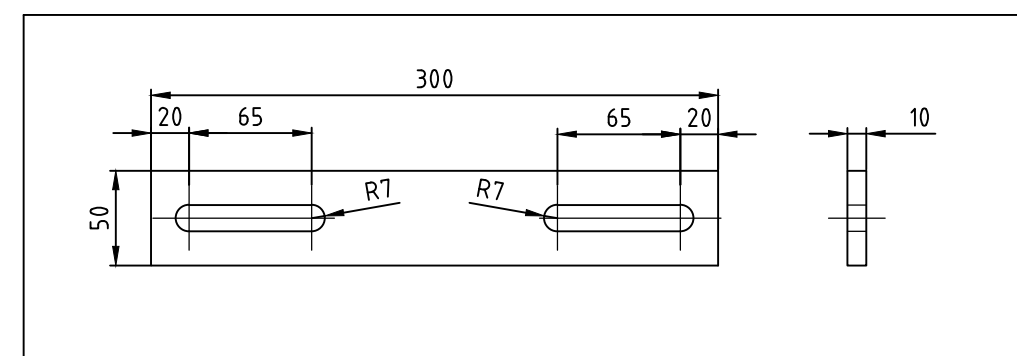


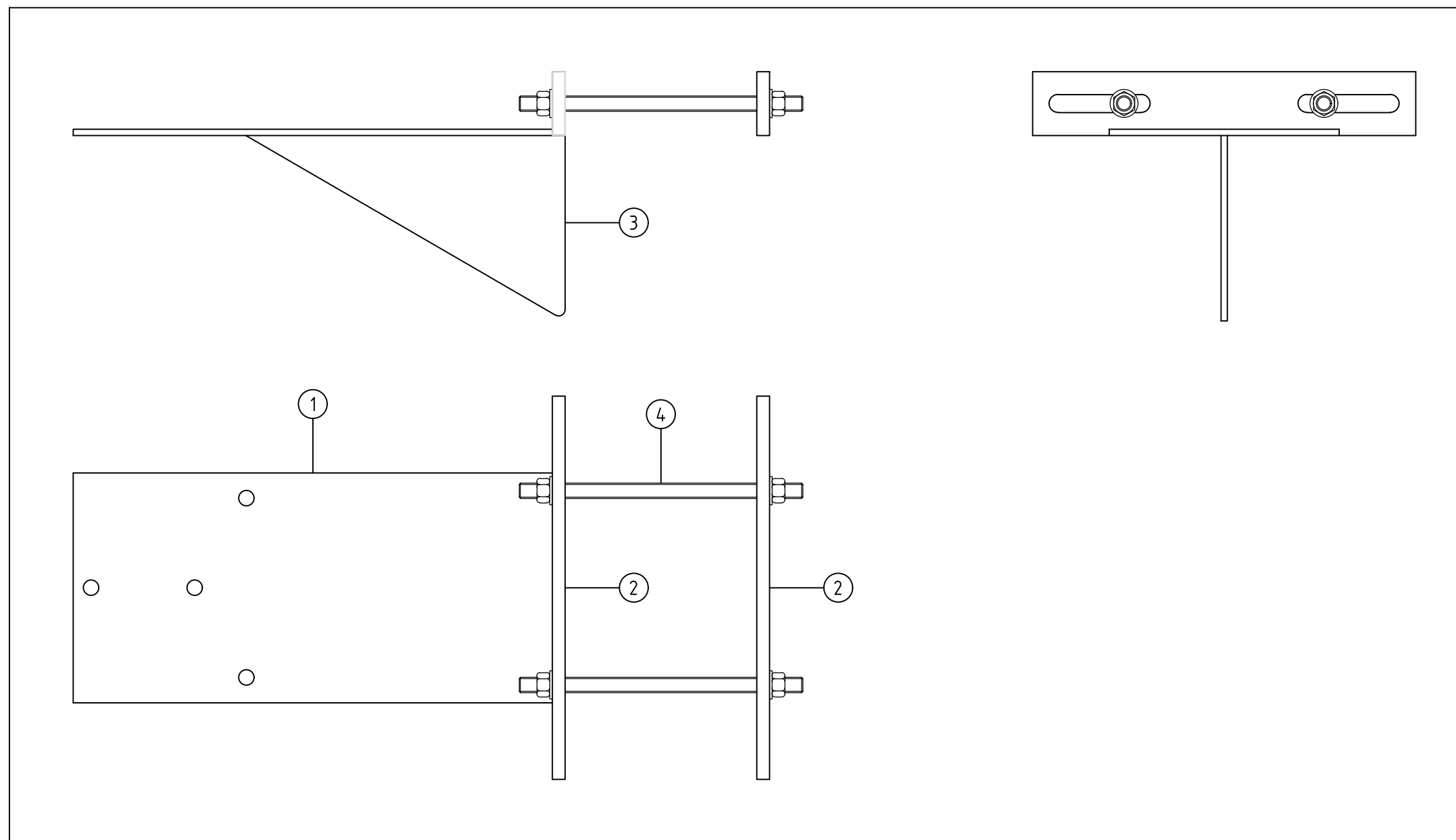
DETALJ 1



DETALJ 2

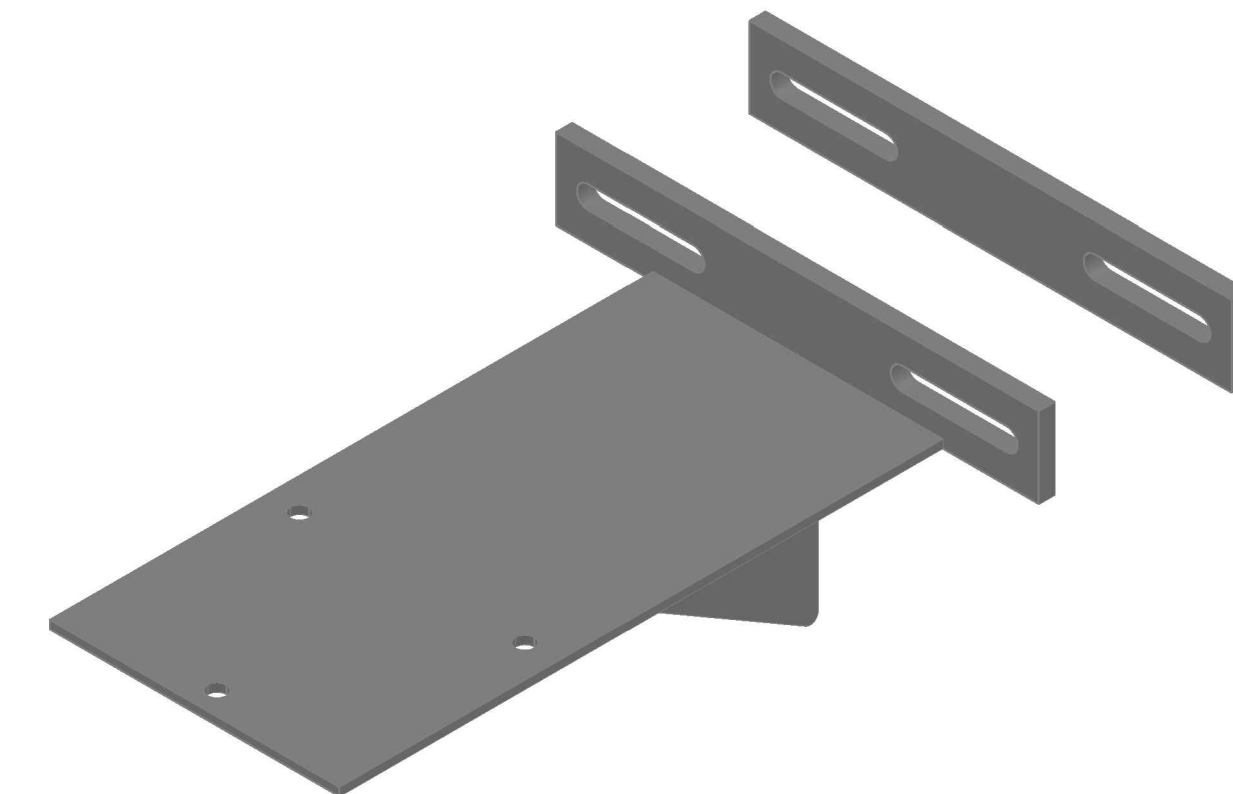


SAMMANSTÄLLNING



Stålkvalité platt järn S235 JR
 Stålkvalité rundstång SS 2346-02
 Toleranser enligt ISO SS-ISO2768-1
 Detaljer skall monteras ihop efter galv
 Efter färdigställandet skall materialet varmförzinkas enligt ISO 1461:1999
 Håldiameter säkerställs efter varmförzinkning

Detalj	Antal	Material	Anmärkning
	10	Bult ISO 4017 M12 x 40 8.8 fzv	
	10	Mutter ISO 4032 M12 - 8 fzv	
	10	Rundbricka ISO 7089-12-200 HV	
1	1	Platt järn 180x375x5 mm	
2	1	Platt järn 50x300x10 mm	
3	1	Platt järn 150x250x5 mm	
4	1	Rundstång Ø12	



B	3	2016-10-17	Materiallista, textändring & ändrad hålbild		AA
A	2	2012-11-21	3D-vy samt Galv		PAKA
Rev lift	Antal rev	Rev datum	Rev omfattning	Verkens rev datum	Rev godkänd

ATKINS
 Atkins Sverige AB
 Hvitfeldtgatan 15
 411 20 Göteborg
 Tel: 031 761 9500
 Fax: 031 761 9501
 www.atkinsglobal.com

UPPRÄTTAD FÖR Göteborgs Stad
 Trafikkontoret

STANDARDRITNING

Mastring för ventilavledare
 på fackverksmast

HANDLÄGGARE C. Andersson	VERIFIERAD PAKA	HAFT DEL			
DWG-FIL 21071.dwg	RITAD/KONSTR C. Andersson	NR			
GODKÄND GÖTEBORG 2006-10-19	SKALA 1:4	DIARIENUMMER	RITINGSNR 21071	REV B	